2016

Паспорт качества
№ 7616Н от 9 декабря 2022 г.

Наименование продукта:	**Масло индустриальное гидравлическое МГА-32 СТО 78689379-91-2022**
Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства:	АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru
Адрес лаборатории:	423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона
Технический регламент:	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"
Нормативный документ на продукт:	СТО 78689379-91-2022 "Масло индустриальное гидравлическое МГА-32" с изменением №1
Метод отбора проб:	ГОСТ 2517
Декларация о соответствии:	№ ЕАЭС №RU Д-RU.PA04.B.72191/22, срок действия с 07.07.2022 г. по 06.07.2025 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 33

Дата изготовления: 9 декабря 2022 г.
Дата, время отбора: 09.12.2022 4:00:00
Дата испытания: 9 декабря 2022 г.

Место отбора: Т0008 Титул 1051

Количество, т: 210,000
Объем, м³: 251,600
Температура, °С: 38,5
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8317

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 40 °С	мм²/с	 - -	 в пределах 5,7 - 6,3 в пределах 29,0 - 35,0	 5,7 30,0	ГОСТ 33
2	Индекс вязкости	-	-	не менее 130	135	ГОСТ 25371
3	Плотность при 15 °С	кг/м³	-	не более 850	835	ГОСТ Р 51069
4	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не ниже 135	не ниже 220	246	ГОСТ 4333
5	Температура застывания	°С	-	не выше минус 15	минус 18	ГОСТ 20287 (метод Б)
6	Испаряемость по Ноак	% масс.	-	не более 8	7	ASTM D 5800 (метод Б)
7	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
8	Массовая доля воды	% масс.	"следы"	следы	отсутствие	ГОСТ 2477
9	Внешний вид	-	-	Прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	Прозрачная жидкость без осадка и взвешенного вещества	Визуально
10	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
11	Масовая доля серы	мг/кг	-	не более 10	менее 3	ASTM D 2622
12	Содержание селективных растворителей	%	не более 0,3	не более 0,3	отсутствие	ГОСТ 1520 или ГОСТ 1057

Код ОКПД2: 19.20.29.140

Заключение: Качество продукта соответствует требованиям:
- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-91-2022 с изменением №1.

Дополнительная информация:
1. Вязкость кинематическая при 50 ° С по EN ISO 3104, мм²/с: 21,0
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 15
3. Колориметрическая характеристика в растворе К по ASTM D 1500, шкала по ASTM: менее 0,5
4. Температура вспышки, определяемая в открытом тигле по ASTM D 92, °С: 246
5. Температура начала кипения по ASTM D 86, °С: 204,0
6. Фракционный состав по ISO 3405, % об.:
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 210 °С: 0,1
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 250 °С: 0,5
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 300 °С: 1,1
 - Объемная доля испарившегося масла при температуре 350 °С: 3,1
7. Количество керосино-газойлевых фракций, перегоняющихся до температуры 350°С по ASTM D 1160, % об.: 0,0

Показатели 6, 9 и 11 гарантируются технологией производства и определяются 1 раз в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик группы по контролю производства масел: _____ Киямова Р.Т.

Паспорт качества распечатал: _____