

Публичное Акционерное Общество "Татнефть" имени В.Д. Шашина
Управление "Татнефтегазпереработка" Елховский нефтеперерабатывающий завод
423450, Россия, Республика Татарстан, Альметьевский муниципальный район, Кичуйская промбаза,
т. (8553) 301-570, ф. (8553) 301-737

Паспорт № 333

Наименование продукции: Растворитель промышленный ТУ 0258-007-60320171-2016

Технический регламент: -

Нормативный документ: ТУ 0258-007-60320171-2016

Нормативный документ на отбор проб: ГОСТ 2517

Уровень наполнения(см): 277,0

Масса нетто(т): 65,000

Проба отобрана: Е-9/5

Номер партии: 44

Дата изготовления 24 марта 2023 г.

Дата отбора 24 марта 2023 г.

Дата проведения анализа 24 марта 2023 г.

Дата выдачи паспорта 24 марта 2023 г.

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по НД	Норма по ТР	Результат испытания
1	Внешний вид		Однородная жидкость от слабо желтого до светло коричневого цвета	-	соответствует
2	Плотность при 15°C	кг/м³	700-745	-	732,7
3	Фракционный состав				
	температура начала перегонки, не ниже	°C	50	-	64
	50% перегоняется при температуре	°C	не нормируется	-	76
	90% перегоняется при температуре, выше	°C	218	-	331
4	Массовая доля воды, не более	% масс	0,1	-	0,03
5	Содержание механических примесей, не более	% масс	0,06	-	отсутствие
6	Объемная доля бензола, не менее	% (по объему)	8,0	-	10,0

Заключение:

Растворитель промышленный соответствует требованиям ТУ 0258-007-60320171-2016

Сведения о присадках:


-

Дополнительная информация:


1. В соответствии с п. 4.3 ТУ 0258-007-60320171-2016 периодические испытания по показателям 4-6 определяются раз в квартал.

2. Фракционный состав: температура, при которой перегоняется 5% продукта, °C (метод испытания ГОСТ ISO 3405) - 70

Лаборант химического анализа


_____ Ханнанова Галия Ахнафовна
подпись

Инженер по качеству


_____ Кутлахметова Алсу Ревовна
подпись

