



Паспорт качества  
№ 2209Н от 28 марта 2023 г.



Наименование продукта: **Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт, ГОСТ 10227-86**

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту"

Нормативный документ на продукт: ГОСТ 10227-86 "Топлива для реактивных двигателей. Технические условия" (с изменениями № 1-6, поправкой)

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА01.В.36724/23, срок действия с 27.01.2023 г. по 26.01.2026 г.

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 13 (извещение №14)

Дата изготовления: 27 марта 2023 г.  
Дата, время отбора: 27.03.2023 8:10:00  
Дата испытания: 28 марта 2023 г.

Место отбора: Т0006 Титул 046

Количество, т: 6 981,995  
Объем, м<sup>3</sup>: 8 967,784  
Уровень взлива, см: 1 469,7  
Температура, °С: 23,9  
Плотность при 20 °С, кг/дм<sup>3</sup>: 0,7820

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	-	не менее 780	782	ГОСТ 3900
2	Фракционный состав:					ГОСТ 2177
	а) температура начала перегонки	°С	-	не выше 150	141	
	б) 10 % отгоняется при температуре	°С	не выше 165	не выше 165	161	
	в) 50 % отгоняется при температуре	°С	-	не выше 195	183	
	г) 90 % отгоняется при температуре	°С	не выше 230	не выше 230	211	
	д) 98 % отгоняется при температуре	°С	не выше 250	не выше 250	222	
	е) остаток от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	1,0	
	ж) потери от разгонки	%	не нормируется	не более 1,5	0,5	
3	Кинематическая вязкость при температуре: 20 °С минус 20 °С	мм <sup>2</sup> /с	- не более 8	не менее 1,30 не более 8	1,41 3	ГОСТ 33
4	Низшая теплота сгорания	кДж/кг	-	не менее 43120	43 394	ГОСТ 11065
5	Высота некопящего пламени	мм	не менее 25	не менее 25	29	ГОСТ 4338
6	Кислотность	мг КОН на 100 см <sup>3</sup> топлива	-	не более 0,7	0,2	ГОСТ 5985
7	Йодное число	г йода на 100 г топлива	-	не более 2,5	0,2	ГОСТ 2070
8	Температура вспышки, в закрытом тигле	°С	не ниже 28	не ниже 28	38	ГОСТ 6356
9	Температура начала кристаллизации	°С	не выше минус 60	не выше минус 60	минус 62	ГОСТ 5066, метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150 °С: а) концентрация осадка	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	-	не более 18	1	ГОСТ 11802
11	Массовая доля ароматических углеводородов	%	не более 22	-	11	ГОСТ EN 12916
			-	не более 22	11	ГОСТ Р EN 12916
12	Концентрация фактических смол	мг на 100 см <sup>3</sup> топлива	не более 5	-	2	ГОСТ 32404
			-	не более 3	2	ГОСТ 1567
13	Массовая доля общей серы	%	не более 0,20	-	менее 0,0017	ГОСТ 32139
			-	не более 0,20	менее 0,015	ГОСТ Р 51947
14	Массовая доля меркаптановой серы	%	не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0003	ГОСТ 17323
15	Массовая доля сероводорода	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323
16	Испытание на медной пластинке при 100 °С в течение 3 ч	-	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321

17	Зольность	%	-	не более 0,003	отсутствие	ГОСТ 1461
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307
19	Содержание мыл нефтяных кислот*	-	-	отсутствие	—	ГОСТ 21103
20	Содержание механических примесей и воды	-	отсутствие	отсутствие	отсутствие	п. 4.5 ГОСТ 10227
21	Взаимодействие с водой: а) состояние поверхности раздела б) состояние разделенных фаз	баллы	- -	не более 1 не более 1	1 1	ГОСТ 27154
22	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при температуре 20 °С	пСм/м	не более 10	не более 10	менее 10	ГОСТ 25950
23	Термоокислительная стабильность при контрольной температуре не ниже 260 °С: а) перепад давления на фильтре б) цвет отложений на трубке (при отсутствии нехарактерных отложений)	мм рт.ст. баллы по цветовой шкале	не более 25 - не более 3 -	- не более 25 - не более 3	0 0 1 1	ГОСТ 33848 ГОСТ Р 52954 ГОСТ 33848 ГОСТ Р 52954

\* Показатель по п. 19 не определяется согласно ГОСТ 10227-86 (п. 3.4) и действующей технологии производства

Код ОКПД2: 19.20.25.112

Заключение: Топливо для реактивных двигателей марки ТС-1 высший сорт соответствует:  
- Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 013/2011 "О требованиях к автомобильному и авиационному бензину, дизельному и судовому топливу, топливу для реактивных двигателей и мазуту";  
- ГОСТ 10227-86 с изменениями № 1-6, поправкой

Дополнительная информация: 1). Компонентный состав:  
- керосиновая фракция установки гидроочистки керосина в количестве 90% масс.;  
- керосиновая фракция установки гидрокрекинга в количестве 10 % масс.  
2). Показатели (по письмам № 66/ИсхИА от 03.07.2017 г., № 3032/13-13 от 18.07.2018 г., № 1713/13-11-ИсхДО(003) от 26.04.2016 г., № 1406/13-11/ВнСл(003) от 10.08.2021 г.):  
1. процент перегонки при температуре 210 °С по ASTM D 86, %: 89,0  
2. процент перегонки при температуре 250 °С по ASTM D 86, %: 100,0 (с учетом остатка и потерь)  
3. 5 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 156,5  
4. 90 % об. отгоняется при температуре по ISO 3405, °С: 210,5  
5. температура вспышки в закрытом тигле по ISO 13736, °С: 38,0  
6. содержание серы по ASTM D 2622, мг/кг: менее 3,0  
3). Топливо содержит присадки:  
- противоизносную Unicog J в количестве - 0,0030 % масс.;  
- антиокислительную 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (Агидол-1) в количестве - 0,0035 % масс.  
4). Топливо не содержит антидетонационных присадок.  
5). Топливо ТС-1 имеет допуск к применению в ВВСТ от 27 января 2023 г. № 2/23. Контроль качества топлива осуществлен в рамках распоряжения Правительства РФ от 21.07.1997 г. № 1024-р.

Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:



Шишкина Л.М.