Масло базовое изопарафиновое Татнефть HVI-2

ТУ 38.401-58-416-2014

Используется в качестве основы для трансформаторных, гидравлических масел, масел рулевых механизмов и специальных охлаждающих жидкостей для металлообработки, турбинных и других энергетических масел.

№	ПОКАЗАТЕЛЬ КАЧЕСТВА	ТРЕБУЕМЫЙ	ФАКТИЧЕСКИЙ
1	ВЯЗКОСТЬ КИНЕМАТИЧЕСКАЯ, ММ²/С:		
	– ПРИ 100°С	НЕ БОЛЕЕ 2,6	2,5
	– ПРИ 50 °С	НЕ БОЛЕЕ 9	7
	– ПРИ 40 °С	НЕ БОЛЕЕ 12	9
	– ПРИ –30 °С	НЕ БОЛЕЕ 1200	587
2	ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ		
	– ВИД I	НЕ МЕНЕЕ 110	–
	– ВИД II	НЕ МЕНЕЕ 100	106
3	ПЛОТНОСТЬ ПРИ 15 °С, КГ/М³	НЕ БОЛЕЕ 895	824
4	ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ В ЗАКРЫТОМ ТИГЛЕ, °С	НЕ НИЖЕ 135	175
5	ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ, ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ В ОТКРЫТОМ ТИГЛЕ, °С	НЕ НОРМИРУЕТСЯ*	179
6	ТЕМПЕРАТУРА ЗАСТЫВАНИЯ, °С	НЕ ВЫШЕ –45	–48
7	СОДЕРЖАНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ	ОТСУТСТВИЕ	ОТСУТСТВИЕ
8	МАССОВАЯ ДОЛЯ ВОДЫ, %	ОТСУТСТВИЕ	ОТСУТСТВИЕ
9	ЦВЕТ, ЕД. ЦНТ	НЕ БОЛЕЕ 1	МЕНЕЕ 0,5
10	КИСЛОТНОЕ ЧИСЛО, МГ КОН/Г МАСЛА	НЕ БОЛЕЕ 0,01	0,002
11	СОДЕРЖАНИЕ СЕРЫ, %	НЕ НОРМИРУЕТСЯ*	МЕНЕЕ 0,0003
12	КОРРОЗИОННАЯ СЕРА	НЕ КОРРОЗИОННО	НЕ КОРРОЗИОННО
13	ИСПЫТАНИЕ КОРРОДИРУЮЩЕГО ДЕЙСТВИЯ НА ПЛАСТИНКУ ИЗ МЕДИ МАРКИ М1К ИЛИ М-2 ПО ГОСТ 895	ВЫДЕРЖИВАЕТ	ВЫДЕРЖИВАЕТ
14	СОДЕРЖАНИЕ НАСЫЩЕННЫХ (ПАРАФИНО-НАФТЕНОВЫХ) УГЛЕВОДОРОДОВ, % МАСС.	НЕ МЕНЕЕ 90	99,9
15	СОДЕРЖАНИЕ УГЛЕРОДА В АРОМАТИЧЕСКИХ КОЛЬЦАХ, СА, %	НЕ БОЛЕЕ 2	0,1
16	ТАНГЕНС УГЛА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОТЕРЬ ПРИ 90 °С, %	НЕ БОЛЕЕ 0,5	0,004
17	НАПРЯЖЕНИЕ ПРОБОЯ ПОСЛЕ ПОДГОТОВКИ ПРОБЫ, КВ	НЕ МЕНЕЕ 70	73
18	СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТИВ ОКИСЛЕНИЯ ПОСЛЕ ДОБАВЛЕНИЯ 0,4 % АГИДОЛА:		
	– МАССА ЛЕТУЧИХ НИЗКОМОЛЕКУЛЯРНЫХ КИСЛОТ, МГ КОН/Г МАСЛА	НЕ БОЛЕЕ 0,04	0,02
	– МАССОВАЯ ДОЛЯ ОСАДКА, %	НЕ БОЛЕЕ 0,015	0,002
	– КИСЛОТНОЕ ЧИСЛО ОКИСЛЕННОГО МАСЛА, МГ КОН/Г МАСЛА	НЕ БОЛЕЕ 0,1	0,05

* Определение обязательно